

Diamanttrennscheibe galvanisiert

Diese Diamanttrennscheibe ist eine gute galvanisiert und vakuumbeschichtete Scheibe. Der Rand ist segmentiert mit einem Schutzsegment.

für Gesteine aller Art, Stahl, Kunststoff, Kabel, Glasfaser, Holz usw. sogenannte Rettungsscheibe.

Sauberer Schnitt



Segmenthöhe	10 mm
Körnung	40
Segment	galvanisiert
Höchstrehzahl max.	100 m/sec.
Rand	Segmentiert mit Schutzsegment

Durchmesser Ø	Segmentanzahl	Bohrung Ø	Drezahl nax.	Artikelnummer
115mm	9	22,2 mm	13.300 U/min	1410121-038
125mm	10	22,2 mm	12.250 U/min	1410221-038
230 mm	16	22,2 mm	6.650 U/min	1410521-038
300 mm	20	20 mm	6.400 U/min	1410611-038
350 mm	24	20 mm	5500 U/min	1410711-038

Details/Anwendung

- für Gesteine aller Art, Stahl, Kunststoff, Kabel, Glasfaser, Holz usw. sogenannte Rettungsscheibe
- Für Trocken- und Nassschnitt

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleifen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen

- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen